

# CET

## MaRS RANDIMAN,METRE,ZAMAN SAYACI

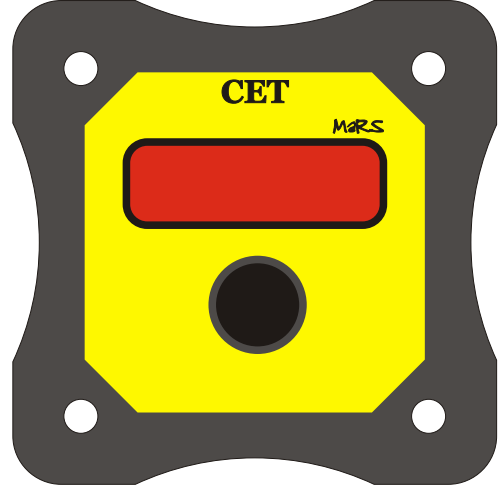
### GENEL TANITIM

" MaRS " dokuma tezgahlarında ;

- ✓ dokunan kumaşın uzunluğunu
- ✓ tezgahın % randımanını
- ✓ tezgahın çalışma-durma zamanlarını



ölçebilmek için tasarlanmış mikroişlemci kontrollü programlanabilir bir cihazdır.



### KULLANIM

Cihaz açıkken sürekli olarak tezgahın dokuduğu kumaş uzunluğu ekranda metre.cm olarak kaydırılarak gösterilmektedir.

Tuşa her basıldığında sırasıyla ekranda ;

- $R$  - Tezgahın çalışma randımanı (%)
- $R_c$  - Tezgahın açık kalma süresi (saat.dakika)
- $d_u$  - Tezgahın duruş süresi (saat.dakika)
- $R_t$  - Hafızaya değeri girilmiş atkı sıklığı (cm/atkı)

kaydırılarak iki kez gösterilir.

### ATKI SIKLIĞININ AYARLANMASI

**Atkı sıklığı 1.0 ile 40.0 arasında istenilen değere ayarlanabilir. Değer ondalıklı olabilir ; 18.2 gibi.**

- 1-Tezgahın pano şalteri kapatılarak cihazın enerjisi kesilir.
- 2-Cihazın ön yüzündeki tuşa basılır.
- 3-Tuş basılı tutulurken pano şalteri açılır.
- 4-Ekranda daha önce girilmiş atkı sıklığı görülür.
- 5-Tuş bırakılır.Nokta yanıp sönmektedir.
- 6-Tekrar tuşa basıldığında atkı sıklığı artmaya başlar.İstenilen değere ulaşıldığında tuş bırakılır.
- 7-Beş saniye sonra cihaz programlamadan çıkar,yeni atkı sıklığı hafızaya alınmıştır.

**Programlama anında 5 saniye boyunca tuşa basılmaz ise cihaz programlamadan çıkar**

### CİHAZIN SIFIRLANMASI

Cihaz çalışırken beş saniye boyunca tuşa sürekli basılır.

- Ölçülen metre
- Tezgah çalışma randımanı
- Tezgah açık kalma zamanı
- Tezgah duruş zamanı sıfırlanır.

O andan itibaren tüm değerler yeniden ölçülmeye başlanır.